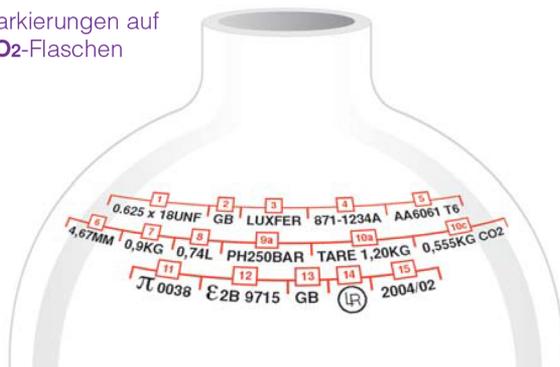


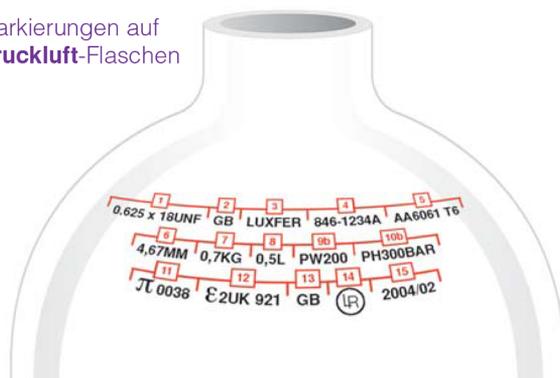
# Gasflaschenmarkierungen

Weitere Informationen über die Flaschenmarkierungen (auch an Verbundgasflaschen) finden Sie auf unserer Website [www.luxfercylinders.com](http://www.luxfercylinders.com).

Markierungen auf CO<sub>2</sub>-Flaschen



Markierungen auf Druckluft-Flaschen



- 1 0,625 x 18 UNF = Gewinde – wichtig für die Verwendung des richtigen Ventils für die Gasflasche
- 2 GB = Herstellungsland
- 3 LUXFER = Gasflaschenhersteller
- 4 871... = Typennummer und Seriennummer der Gasflasche. Diese Nummer wird von Luxfer aufgezeichnet, was bedeutet, dass die gesamte Herstellungsgeschichte Ihrer Gasflasche bei Bedarf rückverfolgt werden kann.
- 5 AA6061 T6 = Werkstoff
- 6 4,67MM = Mindestbemessungswandstärke
- 7 0,9KG = Leergewicht der Gasflasche selbst (kg)
- 8 0,74L = Mindestfassungsvermögen der Gasflasche (Liter)
- 9a PH 250 BAR = (Prüfdruck) zeigt den Druck, mit dem die Gasflasche geprüft werden sollte. *Dieser darf NICHT überschritten werden.*
- 9b PW 200 BAR = (Arbeitsdruck) zeigt den Druck, mit dem die Gasflasche gefüllt werden sollte. *Dieser darf NICHT überschritten werden.*
- 10a TARE 1,20KG = Leergewicht der Gasflasche mit Ventil (kg)
- 10b PH 300 Bar = (Prüfdruck) zeigt den Druck, mit dem die Gasflasche geprüft werden sollte. *Dieser darf NICHT überschritten werden.*
- 10 0,555KG CO2 = Maximales Füllgewicht (kg)
- 11 JL 0038 = Konformitätsmarkierung entsprechend der Richtlinie 1999/36/EG über ortsbewegliche Druckbehälter und Zeichen der Europa-Prüfstelle
- 2 E2B 9715 = Mustergenehmigungsnummer
- 13 GB = Zulassungsland für Markierung 11
- 14 (R) = Zulassungsstempel der Europa-Prüfstelle für ortsbewegliche Druckbehälter
- 15 2004/02 = Jahr und Monat der Erstprüfung